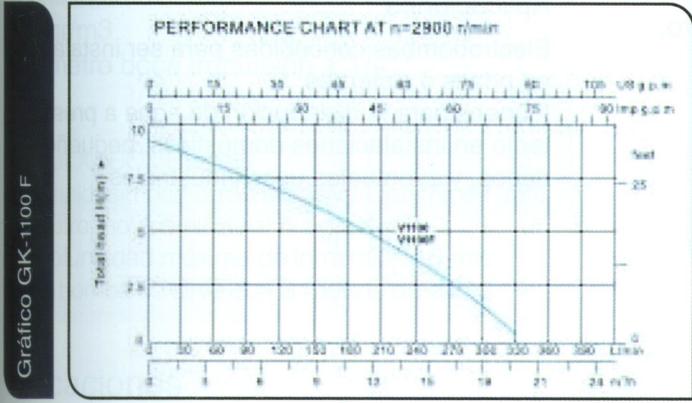




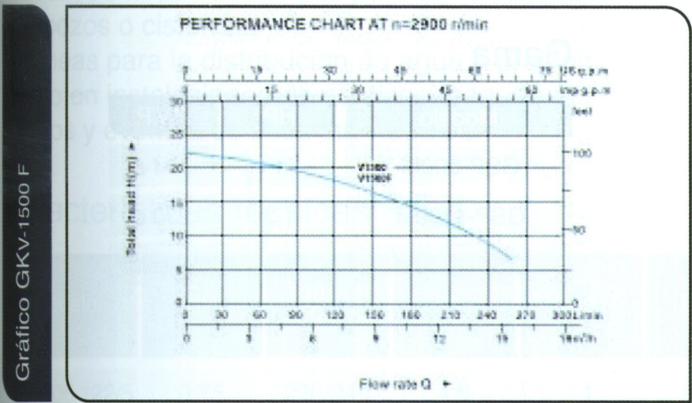
Serie "GKV"

Bombas sumergibles para aguas residuales.

- Cuerpo de la bomba, tapa y rejilla de aspiración de fundición.
- Motor, eje y tornillos en acero inoxidable.
- Triple cierre de retenes interpuestos con precámara de aceite.
- Motor asíncrono sumergible de servicio continuo.
- Estator albergado en una envoltura hermética de acero inoxidable.
- Rotor montado sobre cojinetes sobre dimensionados engrasados de por vida.
- Protección termo-amperimétrica incorporada y condensador permanente en la versión monofásica.
- Para la protección del motor trifásico se recomienda el uso de un dispositivo de protección contra sobrecargas que respete las normas vigentes.
- Ø Boca de impulsión 2"



Altura de elevación: hasta 20mts.
 Rango de temperatura: 0°C a 40°C
 Líquido bombeado: aguas sucias de fosas sépticas, para los otros modelos aguas sucias sin filamentos.
 Profundidad de Inmersión: 7 metros
 Grado de protección IP 69, aislamiento Clase F



Características técnicas

Modelo	Potencia W	Corriente	Voltaje 50Hz.	Altura Max. Metros	Caudal Max. m3/h	Peso
GKV-1100 F	1100	Monof.	220 v.	10	20	24
GKV-1500 F	1500			20	16	27