

Serie CHALLENGER™



Sanitariamente aprobado para agua de consumo humano según el Anexo I del Real Decreto 140/2003

Características

- Tecnología de membrana CAD2 patentada
- Certificaciones: estándar 61 de la NSF, CE/PED, WRAS, ACS, ISO-9001 y Gost
- Conexión de agua de acero inoxidable
- Diseño que permite reducir problemas de condensación
- Acabado en pintura de poliuretano sobre base de epoxi
- Tapón antiescapes de la válvula de aire sellado
- Control de calidad en todas las fases de producción
- No requieren mantenimiento

Los depósitos **Challenger™** están especialmente indicados para un amplio abanico de aplicaciones, incluyéndose en ellas los sistemas elevadores de presión, la dilatación y expansión térmica, los sistemas de riego y el freno del golpe de ariete.

Cámara de agua y membrana CAD2:

Los eficaces y económicos depósitos Challenger™ han sido diseñados con la nueva tecnología de membrana CAD2 patentada (Controlled Action Diaphragm, **membrana de acción controlada**). Este sistema incorpora una membrana de butilo 100% resistente al cloro aprobado por la FDA, con un revestimiento de polipropileno copolímero moldeado con precisión para una excelente separación del aire y el agua. El ensamblaje de la membrana CAD2 se realiza mediante un anillo bloqueador de retención interior, de tal forma que el agua de descenso queda dentro de una atmósfera precargada con aire, proporcionando así una separación entre la membrana y la pared del depósito, sellando el agua en una cámara totalmente anticorrosión. Además, este diseño con "cojín de aire" supone una reducción de los problemas de condensación.

La conexión y el difusor interior, de acero inoxidable, conducen el agua hacia el depósito agitando en la entrada para lograr la suspensión de los residuos y los sólidos, y evitar, de este modo, la obstrucción del difusor.

En el exterior, el acabado con pintura de poliuretano de color almendra sobre una capa base de epoxi proporciona cientos de horas de protección frente a los rayos UV y el rocío salino. La cámara de aire queda sellada por una junta tórica fija, con lo que se asegura un funcionamiento sin escapes y sin necesidad de mantenimiento durante muchos años.

Los depósitos Challenger™ pasan varios controles de calidad en todas las fases de la cadena de producción para garantizar la integridad estructural de todos y cada uno de ellos. Los depósitos Challenger™ son los mejores recipientes a presión disponibles en el mercado actual, y representan la mejor opción de inversión.

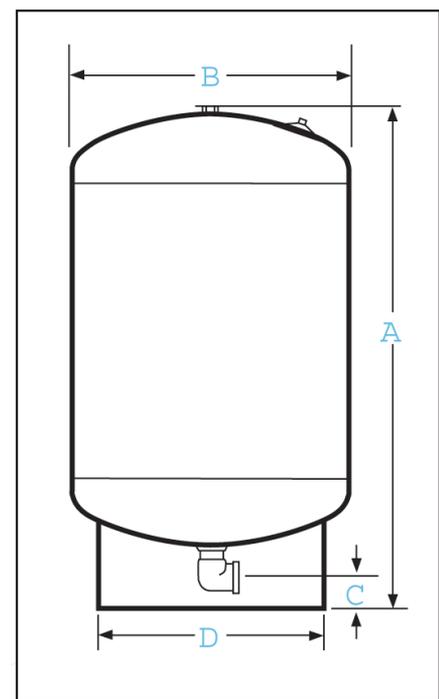
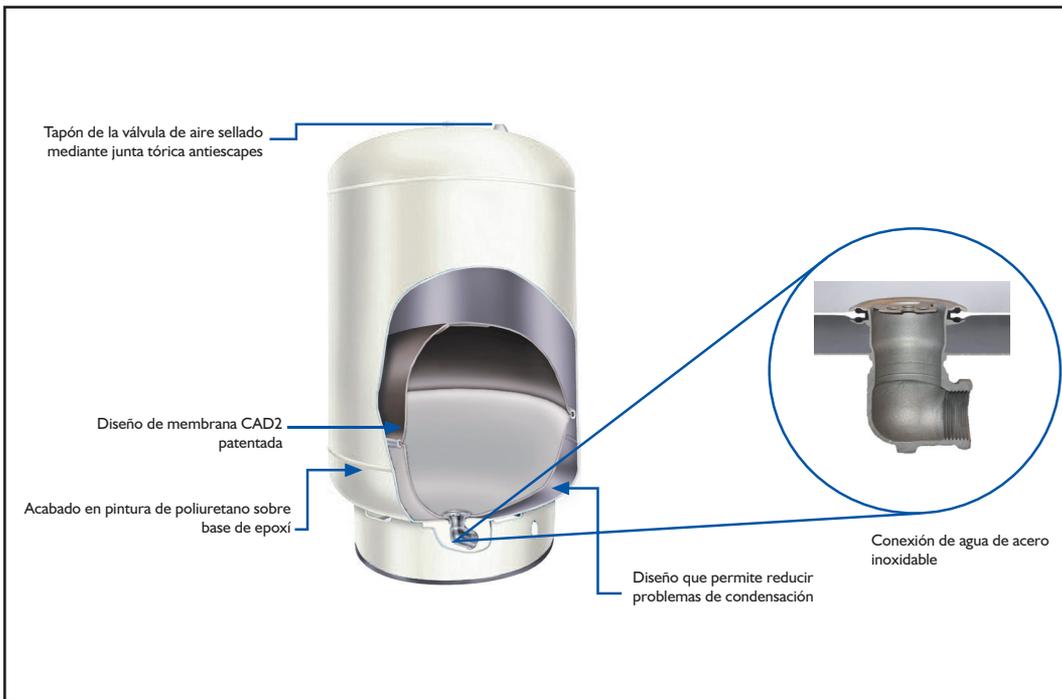


Nº de Modelo		Medidas								Volumen		Volumen de embalaje (caja)		Peso de embalaje (caja)	
		A		B		C		D							
BSP	NPT	cm	pulgadas	cm	pulgadas	cm	pulgadas	cm	pulgadas	litros	galones	m³	pies³	Kg	libras
GC100	125	88.9	35	40.6	16	4.8	1.9	32.4	12.75	100	25	0.16	5.68	18.57	41
GC130	135	110.5	43.5	40.6	16	4.8	1.9	32.4	12.75	130	35	0.2	7.08	23.1	51
GC170	145	93.9	37	53.3	21	5.59	2.2	43.1	17	170	45	0.29	10.14	29.9	66
GC240	160	121.2	47.8	53.3	21	5.59	2.2	43.1	17	240	60	0.37	13.18	36.47	80.5
GC310	180	150	59.1	53.3	21	5.59	2.2	43.1	17	310	80	0.46	16.25	45.4	100
GC450	1120	152.9	60.2	66	26	5.59	2.2	54	21.25	450	120	0.7	26.14	69.31	153

Conexión del sistema:

Modelos GC100 – GC130: codo de acero inoxidable BSP de 1”
 Modelos GC170 – GC450: codo de acero inoxidable BSP de 1¼”
 Modelos 125 – 135: codo de acero inoxidable NPT de 1”
 Modelos 145 – 1120: codo de acero inoxidable NPT de 1 ¼”

Precarga estándar: 38 psi / 2,6 bar
 Temperatura máxima: 90°C / 200°F
 Presión máxima: 150 psi / 10 bar



Distribuidor para España y Portugal de:



likitech@likitech.com

www.likitech.com

PRODUCTO APROBADO POR:



ISO: 9001



<p>EUROPA, MEDIO ORIENTE, AFRICA</p> <p>9a Parc d'Activité Syrdall L-5365 Munsbach Luxembourg Tel. +352 263 507 73 15 Fax. +1 781 658 2511</p>	<p>ASIA</p> <p>241 Sec. I Shen Lin Road Daya, Taichung County Taiwan, 428 Tel. +883 4 2560 5014 Fax. +1 781 658 2511</p>	<p>AMERICA</p> <p>P.O. Box #782 300 Pond Street Randolph, MA 02368 U.S.A. Tel. +1 781 607 2607 Fax. + 781 658 2511</p>	<p>OFICINA REGISTRADA</p> <p>P.O. Box #415 Templar House – Don Road St. Helier – JE4 8WH The Channel Islands Tel. +1 781 607 2607 Fax. + 781 658 2511</p>	<p>Distribuidor para España y Portugal: Likitech, s.l.</p> <p>C/ Serrat de la Creu, 5 Pol. Ind. Ca l'Avellanet 08554 St. Miquel Balenyà -Seva- Spain Tel. +34 93 8860856 Fax. +34 93 8890873</p>
---	---	--	--	--