

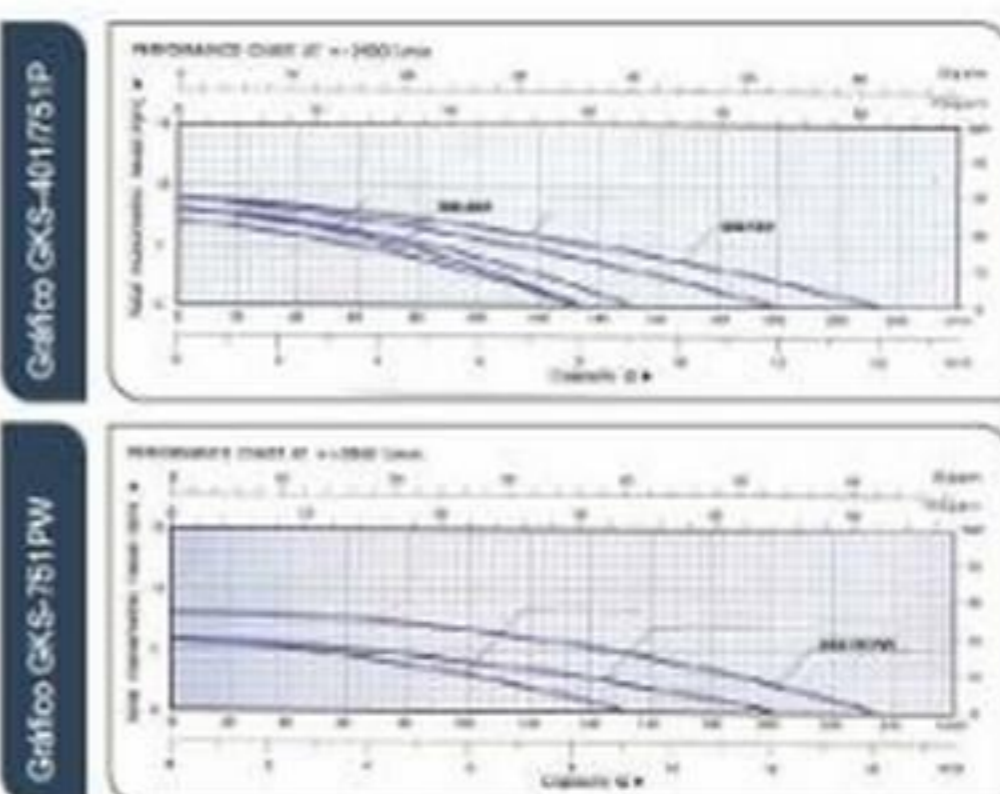
**SERIE AUTO "GKS"**
**Bombas sumergibles para drenaje y aguas residuales**

- Cuerpo de la bomba, rodete, tapa y rejilla de aspiración de tecno-polímero.
- Motor, eje y tornillos en acero inoxidable.
- Triple cierre de retenes interpuestos con pre-cámara de aceite.
- Motor asíncrono sumergible de servicio continuo.
- Estator albergado en una envoltura hermética de acero inoxidable.
- Rotor montado sobre cojinetes sobre dimensionados y engrasados de por vida.
- Protección termo-amperimétrica incorporada y condensador permanente en la versión monofásica.

**FLOTADOR**  
**INTERNO**  
**INCORPORADO**



- Altura de elevación: hasta 9 metros
- Rango de temperatura: 0°C a 40°C
- Líquido bombeado: aguas sucias de fosas sépticas, para los otros modelos aguas sucias sin filamentos.
- Profundidad de inmersión: 7 metros.
- Grado de protección IP x 68, Aislamiento Clase F



MODELO	POT . W	CORRIENTE	VOLATJE 50HZ	ALTURA MAX.MTS	CAUDAL MAX.M3/H	PESO KG
<b>AUTO GKS 751-P</b>	750	Monofásica	220V.	9	14	6,2
<b>AUTO GKS 751-PW</b>	750	Monofásica	220V.	8	13,5	6,5

**Datos eléctricos**
**Datos hidráulicos**

Modelo	Tensión 50 hZ	P2 Nominal		Condensador		Q															
		Kw	HP	µf	Vc	m3/h	0	1,2	2,4	3	3,6	4,5	5	6	7,5	9	12	12,9			
AUTOGKS 751P	1 x 220 v.	0,75	1	20	450	H (m)	9	8,8	8,4	8,1	7,9	7,3	7	6,4	5,6	4,1	2	1			
AUTOGKS751PW						8	7,8	7,5	7,2	7	6,5	6,3	6	5,7	5	3	1,5				