

Serie "GKS"

Bombas sumergibles para drenaje y aguas residuales.

- Cuerpo de la bomba, rodetes, tapa y rejilla de aspiración de tecnopolimero.
 - Motor, eje motor y tornillos en acero inoxidable.
 - Triple cierre de retenes interpuestos con precámara de aceite.
 - Motor asíncrono sumergible de servicio continuo.
 - Estator albergado en una envoltura hermética de acero inoxidable.
 - Rotor montado sobre cojinetes sobre dimensionados engrasados de por vida.
 - Protección termoamperimétrica incorporada y condensador permanente en la versión monofásica.
- Para la protección del motor trifásico se recomienda el uso de un dispositivo de protección contra sobrecargas que respete las normas vigentes.



Altura de elevación: hasta 9 mts.
 Rango de temperatura de 0°C. a 40°C.
 Líquido bombeado para la GKS-751PW, aguas sucias de fosas sépticas, para los otros modelos aguas sucias sin filamentos.
 Profundidad de inmersión: 7 metros.
 Grado de protección IP 68, aislamiento clase F.

Gráfico GKS-401751P

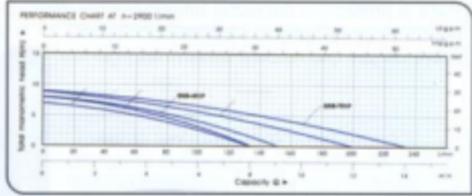
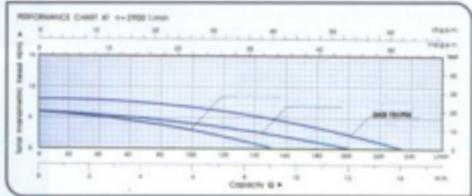


Gráfico GKS-751PW



Características técnicas

Modelo	Potencia W	Corriente	Voltaje 50Hz.	Altura Max. Metros	Caudal Max. m3/h	Peso	P.V.P
GKS-401P	400	Monof.	220 v.	8	9	4,75	
GKS-751P	750			9	14	6,2	
GKS-751PW				8	13,5	6,5	

Datos eléctricos

Modelo	Tensión 50 hZ	P2 Nominal		Condensador		H (m)
		Kw	HP	µf	Vc	
GKS-401P	1 x 220 v.	0,75	1	8	450	8
GKS-751P						9
GKS-751PW						8

Datos hidráulicos

Q	Q												
	m3/h	0	1,2	2,4	3	3,6	4,5	5	6	7,5	9	12	12,9
l/min	0	20	40	50	60	75	83,3	100	125	150	200	215	
8	7,2	6,9	6,5	6,1	5,2	4,8	3,7	1,8	0,5	-	-		
9	8,8	8,4	8,1	7,9	7,3	7	6,4	5,6	4,1	2	1		
8	7,8	7,5	7,2	7	6,5	6,3	6	5,7	5	3	1,5		