

Electrobombas de Aguas Residuales Sumergibles



Descripción

La serie está formada por rodetes de tipo drenaje, vortex, monocanal, multicanal y triturador, lo cual contribuye a disponer de una variedad de paso de sólidos comprendidos entre 6 y 105 mm.

Todos los grupos disponen de motores eléctricos trifásicos tipo jaula de ardilla. Las potencias oscilan entre 1,1 CV de los grupos de drenaje o trituradores y los 113 CV de los grupos multicanal.

Los materiales de construcción son de hierro fundido en el cuerpo, aleación de hierro fundido y níquel en el rodete, Inox AISI 420 en el eje, Clase A4 en la tornillería.

Selección

Para seleccionar un grupo sumergido debe tener en cuenta los siguientes parámetros:

- Altura manométrica.
- Caudal.
- pH y conductividad eléctrica.
- Densidad del líquido a bombear.
- Aplicación.

Características técnicas

Motor

Trifásico con rotor en jaula de ardilla. Protección IP68.

Aislamiento clase F y H.

Refrigeración en el fluido sumergido.

Eje

Rectificado en la base de los rodamientos y base de la mecánica, sobredimensionado respecto a los parámetros estándar de uso y equilibrados dinámicamente.

Cámara de aceite

El aceite lubrica y refrigera los cierres mecánicos, protegiendo de infiltraciones de agua.

Materiales

Carcasa: Hierro fundido.

Cable eléctrico: Neopreno H07RN/7.

Eje: Inox. AISI 420.

Rodete: Hierro fundido.

Juntas tóricas: Nitrilo.

Tornillería: Clase A4.

Cierre mecánico. Carburo de silicio.

Sonda húmeda (de serie a partir de 7,5 CV).

Pintura epoxi.

Rodamientos sobredimensionados.

Sonda de temperatura (de serie a partir de 7,5 CV).

Tipo de instalación



1A
Cámara húmeda



2B
Transportable



3C
Cámara seca

Identificación de la serie

