



Motor

Motor a inducción 2 polos, 50 Hz ($n = 2900$ 1/min).
 Monofásico 230 V $\pm 10\%$, con protector térmico.
 Condensador incorporado en el soporte de la clavija de conexión.
 Cable: con clavija, longitud 5 m, 245IEC57, 4 G 0,75 mm², de acuerdo a EN 60335-2-41 para bombas hasta 5 kg. .
 Aislamiento en clase B.
 Protección IP 68.
 Bobinado en seco con triple impregnación resistente a la humedad.

Ejecución

Bomba sumergible para achique construida con polímeros compuestos desarrollados especialmente para este producto. Un soporte metálico asegura la alineación del eje entre la bomba y el motor también en las condiciones de trabajo más desfavorables.

Eje en acero al cromo AISI 430. Tres anillos de cierre radial en NBR sobre el eje.

Minimas dimensiones y grandes prestaciones, para el empleo en las más diversas aplicaciones, con un caudal hasta 200 litros/minutos. Con interruptor de nivel (nivostato) para el arranque y paro automático.

Aplicaciones

Para agua limpia o ligeramente sucia con cuerpos sólidos hasta un diámetro de 8 mm.

Para el vaciado de locales inundados o tanques.

Para sacar el agua de pantanos, fosas, pozos para la recogida de aguas pluviales. Para irrigación.

Para uso en el exterior, el cable de alimentación tiene que ser de al menos 10 m.

Limites de empleo

Temperatura máx. del líquido: 30 °C (con motor sumergido).

Profundidad de inmersión máxima: 5 m (con la conveniente longitud de cable eléctrico).

No apta para servicio continuo para tiempo prolongado.

Otras ejecuciones bajo demanda

Otras tensiones.

Frecuencia 60 Hz (con prestaciones como a 50 Hz).

Cable longitud 10 m, sin enchufe.

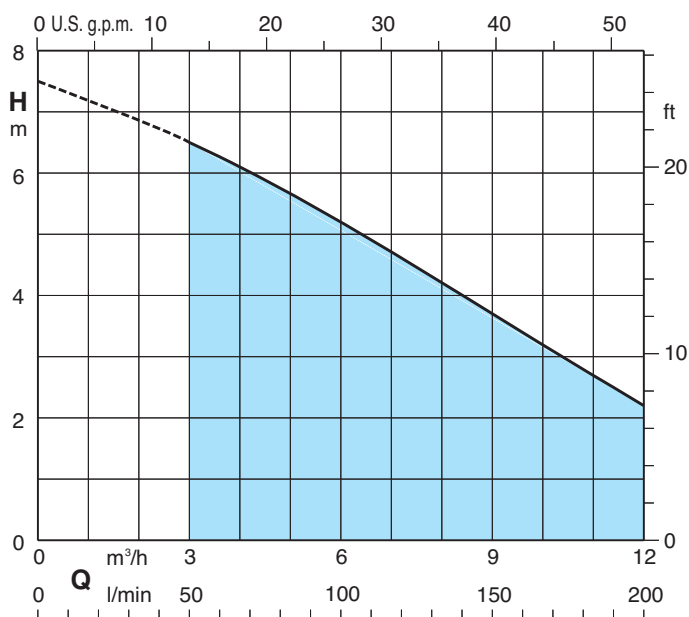
Cuadro de maniobras con condensador, para las bombas con cable sin enchufe.

Sin interruptor de nivel.

Con conexión curva en la boca de impulsión.

Motor preparado al funcionamiento con convertidor de frecuencia.

Curva característica y prestaciones $n \approx 2900$ 1/min



1~	230V	Condensador		P ₁	P ₂		m ³ /h Q l/min						
		A	μF		V	kW		HP	0	3	6	9	12
GM 10		1,75	6,3	450	0,4	0,3	0,4	H m	7,5	6,5	5,2	3,7	2,2

P₁ Maxima potencia absorbida.

P₂ Potencia nominal del motor.

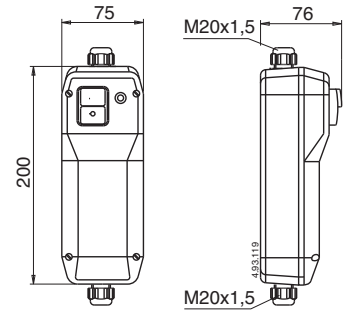
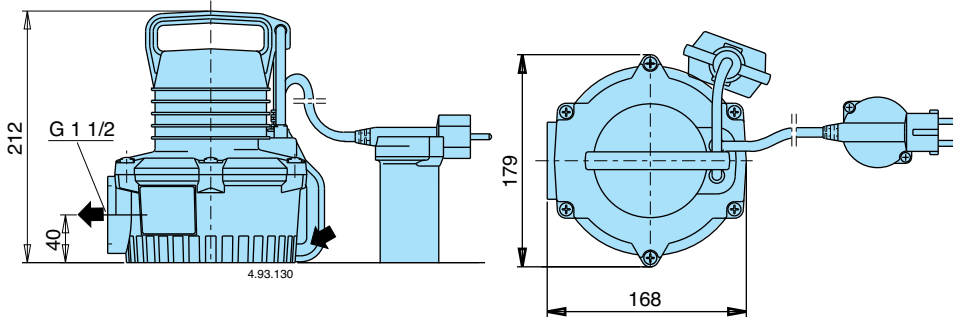
H Altura total en m.

Dimensiones y peso

Peso kg 5

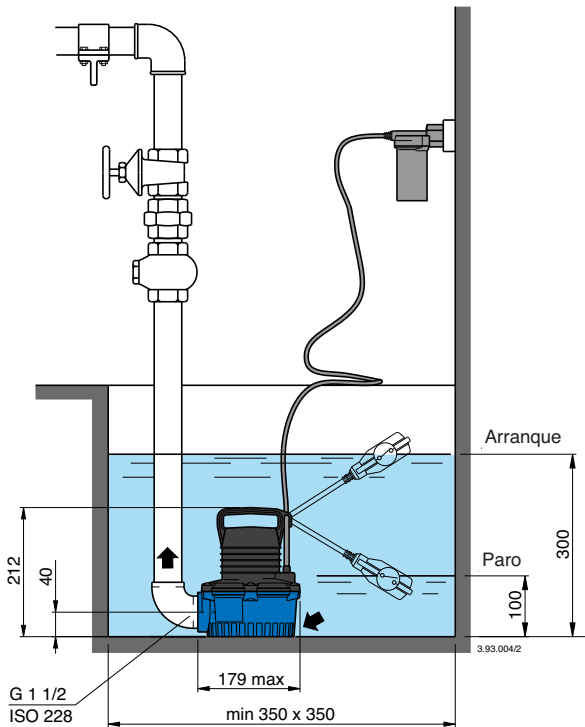
Cuadro de maniobras (bajo demanda)

Tipo	Condensador	Peso
GM 10	6,3 µf 450 V	0,4 kg



Ejemplo de instalacion

Características constructivas



■ Máxima fiabilidad.

Un soporte metálico asegura la alineación del eje entre la bomba y el motor también en las condiciones de trabajo más desfavorables. Una inserción metálica roscada en la boca de impulsión permite una conexión con un racor o con el mismo tubo de impulsión roscado sin peligro de dañar la bomba. Una rejilla en aspiración impide la entrada de cuerpos sólidos hasta un diámetro de 8 mm.

■ Instalación económica

Sumergida sin tubo ni valvula de retención en aspiración. Sin necesidad de operaciones para llenarla de agua al arranque, sin problemas de aspiración y mayor seguridad contra el funcionamiento en seco.

