



*Limpio  
Bello  
Potente*



Línea  
**Magno**  
+





# Magno +



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL RADIADOR CONVECTOR

### RESULTADOS DE LOS ENSAYOS EFECTUADOS SEGUN NORMA EN-442

Radiador en aleación de aluminio inyectado

Presión de servicio: 6 bar

MODELOS	Altura total m/m	Distancia ejes m/m	Anchura frontal m/m	Profundidad lateral m/m	Capacidad de agua en litros	Peso en Kg.	Ø de conexión	Exponente n=	Emisión con Δt=50° K según norma EN 442	
									W	Kcal/h.
<b>Magno +350</b>	340	260	80	95	0,3682	1,0128	1"	1,32496	75	64,50
<b>Magno +425</b>	430	350	80	95	0,39	1,15	1"	1,32161	92	79,12
<b>Magno +600</b>	580	500	80	95	0,4905	1,4888	1"	1,31423	126	108,36
<b>Magno +700</b>	680	600	80	95	0,6043	1,8201	1"	1,30976	144	123,84
<b>Magno +800</b>	780	700	80	95	0,659	1,8887	1"	1,30578	160	137,60

Para hallar correctamente los diversos factores de corrección para Δt 50 K debe utilizarse la fórmula siguiente:

$$P_{\Delta t} = P_{50} \left( \frac{\Delta t}{50 K} \right)^n$$

$P_{\Delta t}$  = potencia térmica  
 $P_{50}$  = potencia térmica a Δt=50 K  
 $n$  = exponente

Conociendo el valor de n (que figura en la tabla de medidas) creemos que no es necesario extenderse en cómo hallar dicho valor. De todas formas en el cuadro que figura a continuación, detallamos incluso las potencias a diferentes Δt para no tener que utilizar ninguna fórmula.

$$\Delta t \text{ en K} = \left( \frac{\text{(temperatura de entrada del agua + temperatura de salida)}}{2} \right) - \text{la temperatura ambiente}$$

FACTORES DE CORRECCION PARA LOS MODELOS RAYCO MAGNO+/600 EXP. 1,314										
Δt	-	1°C	2°C	3°C	4°C	5°C	6°C	7°C	8°C	9°C
20 K	0,300	0,320	0,340	0,360	0,381	0,402	0,423	0,445	0,467	0,489
30 K	0,511	0,534	0,556	0,579	0,602	0,626	0,649	0,673	0,697	0,721
40 K	0,746	0,770	0,795	0,820	0,845	0,871	0,896	0,922	0,948	0,974
50 K	1,000	1,026	1,053	1,080	1,106	1,133	1,161	1,188	1,215	1,243
60 K	1,271	1,299	1,327	1,355	1,383	1,412	1,440	1,469	1,498	1,527
70 K	1,556	1,585	1,615	1,644	1,674	1,704	1,734	1,764	1,794	1,824

#### EJEMPLOS PRACTICOS:

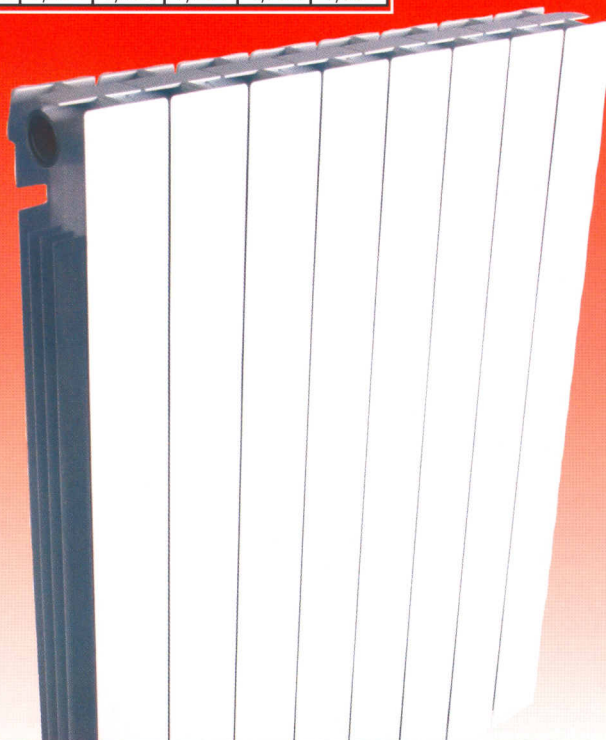
Temperatura de entrada del agua = 80° C  
 Temperatura de salida del agua = 65° C  
 Grados a elevar en el ambiente = 20,5° C

$$\Delta t = \left( \frac{80^{\circ}\text{C} + 65^{\circ}\text{C}}{2} \right) - 20,5^{\circ}\text{C} = 52\text{ K}$$

FACTOR DE CORRECCION A 52 K = 1,053  
 Emisión de un elemento RAYCO MAGNO+/600 en dichas condiciones = 108,36 x 1,053 = 114,10 Kcal/h.

**SUMINISTRO:** Los elementos de radiador del modelo MAGNO + se suministran pintados con una primera capa de anaforesis y posteriormente con polvo epoxi poliéster de color blanco, formando baterías de 3 hasta 12 elementos. Estas baterías van protegidas con cantoneras de poliestireno expandido y recubiertas de una funda de plástico retráctil que aparte de protegerlas durante el transporte, permite dejarlas instaladas con dicha protección hasta el final de la obra.

**INSTRUCCIONES DE USO Y MONTAJE:**  
 El radiador MAGNO + puede ser utilizado en instalaciones con agua caliente o sobrecalentada hasta una temperatura máxima de 120° C.  
 La presión máxima de funcionamiento es de 6 bar (600 kPa). Deben ser instalados a una distancia mínima del suelo de 12 cm.



De entre 3 y 5 cm. de la pared posterior y de 10 cm. del borde superior de la hornacina o de un cubre-radiador.

Es conveniente utilizar purgadores de tipo automático. De utilizar otro tipo de purgadores, NO CERRAR NUNCA LOS RETORNOS (Detentores) puesto que puede crear sobrepresión en la cámara de agua del radiador.

Con la válvula monotubular de cuatro vías manual, no cerrar totalmente el radiador para liberar la posible sobrepresión.

La válvula con cabeza termostática, si se cierra totalmente, sí deja libre el retorno para liberar la posible sobrepresión.

La utilización de juntas de teflón y de plástico labiales para empalmar o taponar los radiadores, nos exige de cualquier responsabilidad ante cualquier tipo de reclamación.