



## Parámetros técnicos

Modelo	HP80M5	HP110M5
<b>Tanque</b>		
Volumen del tanque	80L	110L
Tensión / frecuencia nominal	220V ~ 240 V/50 Hz	220V ~ 240 V/50 Hz
Presión nominal del tanque	0,8MPa	0,8MPa
Protección anticorrosiva	Varilla de magnesio	Varilla de magnesio
Grado resistente al agua	IPX4	IPX4
<b>Rendimientos</b>		
Tipo de extracción	Ambiente / Exterior	Ambiente / Exterior
COP @ 7°C / EN16147	2.715	2.644
COP @ 14°C / EN16147	3.172	3.203
Ciclo para el roscado	M	M
Entrada de energía de reserva	1200W	1200W
Potencia nominal de entrada por bomba de calor	240W	240W
Potencia máxima de entrada por bomba de calor	350W	350W
Potencia máxima de entrada	1550W	1550W
Potencia de entrada de reserva / Pes	20W	20W
Volumen máximo de agua caliente utilizable entre 40°C a 55°C ajustado	102.5L	132.6L
Tiempo de calentamiento (7°C)	4h58	6h35
Tiempo de calentamiento (14°C)	4h09	5h23
Ajuste de temperatura por defecto	55°C	55°C
Rango de ajuste de temperatura - con calentador	35°C-75°C	35°C-75°C
Longitud máxima del conducto de aire	5m	5m
Diámetro de la conexión del conducto de aire	160mm	160mm
Presión máxima de trabajo de refrigerante	0,8/2,8MPa	0,8/2,8MPa
Tipo / peso de refrigerante	R134a/0,45 kg	R134a/0,45 kg
Nivel de potencia acústica	50dB	50dB
Temperatura ambiente de uso del producto.	-7 ~ 45 ° C	-7 ~ 45 ° C
Temperatura de funcionamiento de la bomba de calor	-7 ~ 45 ° C	-7 ~ 45 ° C
<b>Dimensión y conexiones</b>		
Conexión de entrada y salida de agua	G1/2" M	G1/2" M
Conexión de válvula de seguridad	G1/2" M	G1/2" M
Conexión de desagüe y entrada de agua	G1/2" M	G1/2" M
Dimensiones del producto	492*537*1170 mm	492*537*1320 mm
Dimensión de embalaje sin paleta	587*587*1247mm	587*587*1397 mm
Peso neto / Bruto	51/59kg	55/63kg

\* Los datos de COP y nivel de ruido se probaron en el laboratorio de Haier.