

Racores-unión de fundición maleable O + OF

Unión tubo-tubo

Para tubo de acero:

DIN EN 10255 (antes DIN 2440/2441), DIN 2442 y DIN 2448/DIN 2458 fila 1, ISO 65

■ **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustibles

■ **Temperaturas:** Agua: hasta 80°C; Gas: -20° hasta +60°C; Aceite: 40°C

■ **Medidas:** 3/8" - 2"

■ **Presión de trabajo:** Agua PN 10 (3/8"-3/4"), PN 16 (a partir de 1"), gas PN 5, aire comprimido PN 12,5, aceite PN 6

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: W534, DVGW-DW-8511AU2216; Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454 examinado VdS (redes contra-incendio)

■ **Medidas:** 2 1/2" - 4"

■ **Presión de trabajo:** Agua PN 16, gas PN 1, aire comprimido PN 10

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: W534, DVGW: 8511AU2217; gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1491; Examinado VdS (redes contra-incendio)



| Diámetro nominal | [mm] | Código artículo | uni. caja |
|------------------|---------|-----------------|-----------|
| 3/8" | (17,2) | 01.150.02.00 | 10 |
| 1/2" | (21,3) | 01.150.02.01 | 3 |
| 3/4" | (26,9) | 01.150.02.02 | 10 |
| 1" | (33,7) | 01.150.02.03 | 10 |
| 1 1/4" | (42,4) | 01.150.02.04 | 5 |
| 1 1/2" | (48,3) | 01.150.02.05 | 3 |
| 2" | (60,3) | 01.150.02.06 | 3 |
| 2 1/2" | (76,1) | 01.220.02.07 | |
| 3" | (88,9) | 01.220.02.08 | |
| 4" | (114,3) | 01.220.02.09 | |

Características:

| DN | Tubo de acero | | Longitud -A [mm] | -SW [mm] | Medidas entre vértices -e [mm] | Margen de introducción | |
|-----|--------------------------------|--------------|------------------------|----------|---|------------------------|--------------|
| | Ø exterior del tubo [mm] | Peso [kg] | | | | min. [mm] | max. [mm] |
| 10 | 17,2 | 0,2 | 85 | 31,5 | 34 | 25 | 35 |
| 15 | 21,3 | 0,5 | 120 | 41 | 44 | 30 | 50 |
| 20 | 26,9 | 0,8 | 120 | 50 | 54 | 30 | 50 |
| 25 | 33,7 | 0,9 | 120 | 55 | 60 | 35 | 50 |
| 32 | 42,4 | 1,4 | 130 | 70 | 76 | 40 | 55 |
| 40 | 48,3 | 1,7 | 130 | 75 | 81 | 40 | 55 |
| 50 | 60,3 | 2,4 | 145 | 90 | 97 | 40 | 65 |
| 65 | 76,1 | 4,6 | 190 | 100 | 150 | 50 | 75 |
| 80 | 88,9 | 5,2 | 190 | 120 | 160 | 50 | 85 |
| 100 | 114,3 | 7,4 | 190 | 135 | 185 | 50 | 85 |