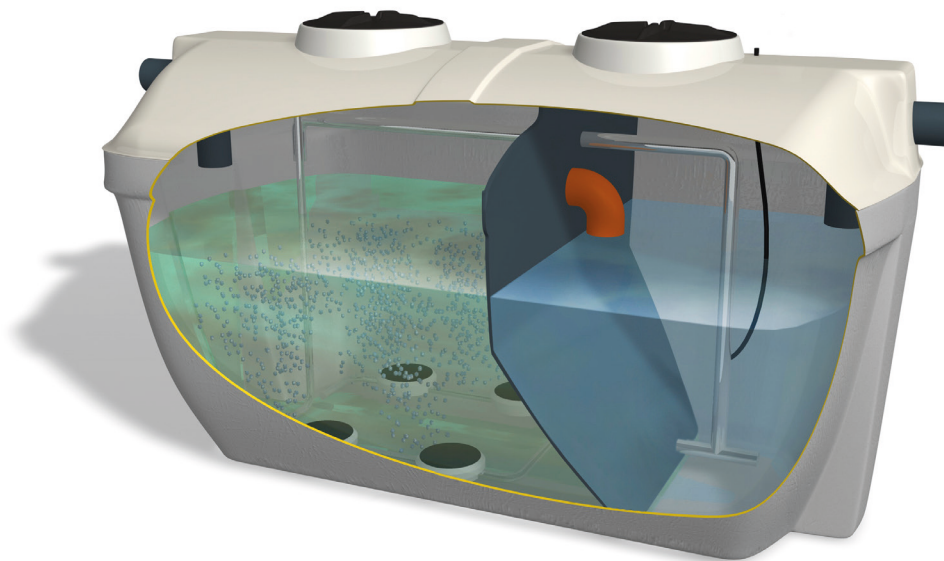


## OXIREX

### Depuradora de Oxidación



**Accesorios incluidos:**

- Bomba soplante.
- Sistema de recirculación.
- Cuadro eléctrico de protección y maniobra.
- Asas de elevación.

Conforme a la norma europea 91/271/CEE y RD-606/2003

**Características**

- Caudal tratado: 200 litros por habitante y día.
- Elevados niveles de depuración.
- Trabaja de forma silenciosa y no produce olores.
- Bajo consumo energético.
- Fácil instalación y mínimo coste de mantenimiento.
- Alta resistencia química y mecánica

Depuradora de Oxidación Total de aguas residuales domésticas. Su funcionamiento está basado en el sistema de fangos activos mediante aireación prolongada y con sistema de recirculación de lodos. La depuración biológica por fangos activos es un proceso biológico que consiste en el desarrollo de un cultivo bacteriano disperso en un depósito agitado, aireado y alimentado con el agua residual, que es capaz de metabolizar como nutrientes los contaminantes biológicos presentes en esa agua.

**Funcionamiento**

**Reactor Biológico:** Mediante el suministro constante de oxígeno aportado por la bomba soplante los microorganismos presentes en el agua residual se someten al proceso de aireación prolongada, produciéndose así la descomposición biológica de la materia orgánica mediante la oxidación. Asimismo la agitación evita sedimentos y homogeniza la mezcla de los flóculos bacterianos con el agua residual.

**Decantador secundario y recirculación:** En esta cámara de sedimentación, los lodos todavía presentes en el agua residual se depositan en el fondo del tanque para ser recirculados de nuevo al reactor biológico.

|  | Cód.   | Habitantes Equivalentes | Vol. (l.) | Caudal Tratado (m3/día) | Med. (mm.)Tubería |       |      | ent./sal. | Aireación     |           | Recirculación |          |         |
|--|--------|-------------------------|-----------|-------------------------|-------------------|-------|------|-----------|---------------|-----------|---------------|----------|---------|
|  |        |                         |           |                         | Ancho             | Largo | Alto |           | Mod. soplante | Tensión   | Tipo          | Potencia | Tensión |
|  | OXR-4  | 4                       | 2.000     | 0,8                     | 2350              | 1150  | 1440 | 110       | 100 W         | Monof.    | Air Lift      | -        | -       |
|  | OXR-6  | 6                       | 2.500     | 1,2                     | 2700              | 1150  | 1440 | 110       | 100 W         | Monof.    | Air Lift      | -        | -       |
|  | OXR-10 | 10                      | 4.500     | 2                       | ø1600             | 2500  | 1750 | 110       | 2x100 W       | Monof.    | Air Lift      | -        | -       |
|  | OXR-15 | 15                      | 6.000     | 3                       | ø1600             | 3150  | 1750 | 110       | 0,81 Kw       | Monof.    | Air Lift      | -        | -       |
|  | OXR-20 | 20                      | 9.000     | 4                       | ø2000             | 3100  | 2150 | 125       | 0,81 Kw       | Trifásica | Air Lift      | -        | -       |
|  | OXR-30 | 30                      | 12.000    | 6                       | ø2000             | 4300  | 2150 | 125       | 0,81 Kw       | Trifásica | Bombeo        | 0,30Kw   | Monof.  |
|  | OXR-40 | 40                      | 15.000    | 8                       | ø2400             | 3800  | 2550 | 160       | 0,81 kw       | Trifásica | Bombeo        | 0,30Kw   | Monof.  |
|  | OXR-50 | 50                      | 18.000    | 10                      | ø2400             | 4200  | 2550 | 160       | 1,75 Kw       | Trifásica | Bombeo        | 0,30Kw   | Monof.  |