

VÁLVULAS DE ESFERA SENA / VA30

SERIE VA30

APLICACIÓN

Las válvulas de la serie VA30 son válvulas metálicas de obturador esférico y accionamiento manual que por su diseño y materiales son adecuadas para su uso en:

- Redes de distribución de agua potable
- Sistemas de distribución de agua caliente sanitaria
- Redes de aire comprimido
- Aplicaciones neumáticas
- Aplicaciones hidráulicas

Y en general todas aquellas aplicaciones domésticas o industriales que requieran de una válvula capaz de cortar el suministro de agua potable o aire, garantizando la estanqueidad.

CONDICIONES DE SERVICIO

Presión nominal: 30 bar (435 psi)

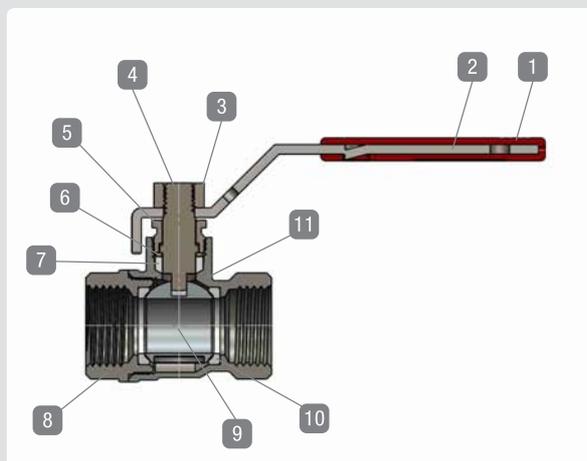
Presión de ensayo: 45 bar (653 psi)

Rango de temperaturas: -20°C hasta 140°C (-4 °F a 284 °F),
excluyendo congelación

Fluido: Agua potable, agua caliente sanitaria y aire comprimido

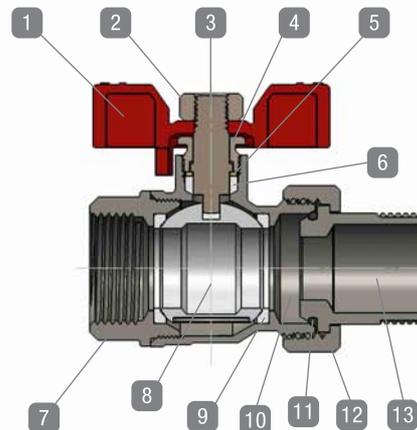
COMPONENTES

ITEM	COMPONENTE	MATERIAL	TRATAMIENTO
1	Funda	LDPE	
2	Mando palanca	Acero	Geomet®
3	Tuerca mando	Acero	Geomet®
4	Eje	Latón europeo CW614N	Zincado
5	Tuerca prensa	Latón europeo CW614N	Niquelado
6	Arandela	Latón europeo CW614N	
7	Prensa	PTFE	
8	Lateral	Latón europeo CW617N	Niquelado
9	Bola	Latón europeo CW614N	Cromado
10	Asiento	PTFE	
11	Cuerpo	Latón CW617N	Niquelado



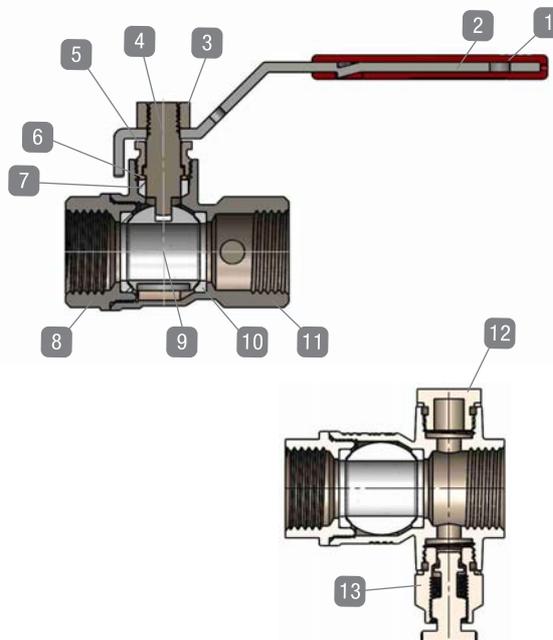
COMPONENTES

ITEM	COMPONENTE	MATERIAL	TRATAMIENTO
1	Mando mariposa	Zamak	Epoxy rojo
2	Tuerca mando	Acero	Geomet®
3	Eje	Latón Europeo CW614N	Zincado
4	Tuerca prensa	Latón Europeo CW614N	Niquelado
5	Arandela	Latón Europeo CW614N	
6	Prensa	PTFE	
7	Lateral	Latón Europeo CW617N	Niquelado
8	Bola	Latón Europeo CW614N	Cromado
9	Asiento	PTFE	
10	Cuerpo	Latón Europeo CW617N	Niquelado
11	Junta	Elastómero	
12	Tuerca colector	Latón Europeo CW617N	Niquelado
13	Manguito colector	Latón Europeo CW617N	Niquelado



COMPONENTES

ITEM	COMPONENTE	MATERIAL	TRATAMIENTO
1	Funda	LPPE	
2	Mando palanca	Acero	Geomet®
3	Tuerca mando	Acero	Geomet®
4	Eje	Latón Europeo CW614N	Zincado
5	Tuerca prensa	Latón Europeo CW614N	Niquelado
6	Arandela	Latón Europeo CW614N	
7	Prensa	PTFE	
8	Lateral	Latón Europeo CW617N	Niquelado
9	Bola	Latón Europeo CW614N	Cromado
10	Asiento	PTFE	
11	Cuerpo	Latón Europeo CW617N	Niquelado
12	Tuerca ciega	Latón Europeo CW614N	Niquelado
13	Purgador	Latón Europeo CW614N	Niquelado



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

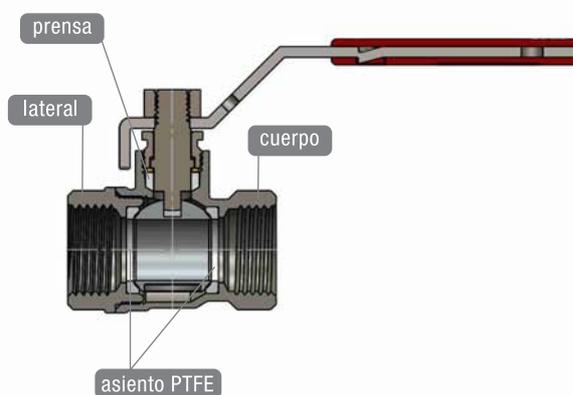
CUERPO Y LATERAL

Cuerpo principal y lateral fabricados con latón Europeo CW617N mediante un proceso de estampación en caliente. Este proceso y material confieren las siguientes ventajas frente a las válvulas fundidas:

- Ausencia de poros.
- Superficies con mejor acabado y sin rugosidades.
- Mayor resistencia mecánica a los esfuerzos.

ASIENTOS Y PRENSA

Asiento y prensa fabricados en PTFE. El PTFE permite una perfecta adaptación sobre las superficies metálicas evitando fugas internas y externas.



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

OBTURADOR ESFÉRICO

Obturador esférico fabricado en latón Europeo CW614N, para obtener una mayor resistencia mecánica frente a presiones elevadas y maniobras repetitivas. Su acabado superficial cromado y previo diamantado garantiza una maniobra suave durante el accionamiento de la válvula, aumentando además su vida útil.

ESTANQUEIDAD INTERIOR Y EXTERIOR

Estanqueidad INTERIOR:

La estanqueidad interior de la válvula (con el obturador en posición cerrada) está garantizada en ambos sentidos por dos asientos de PTFE que presionan sobre el obturador esférico.

Estanqueidad EXTERIOR:

La estanqueidad hacia el exterior de la válvula (obturador en posición intermedia, entreabierto) está garantizada en la zona del órgano de maniobra por una prensa PTFE que presiona contra el cuerpo y el eje. Esta prensa permite su reapriete en caso de fuga, mediante una tuerca prensa.

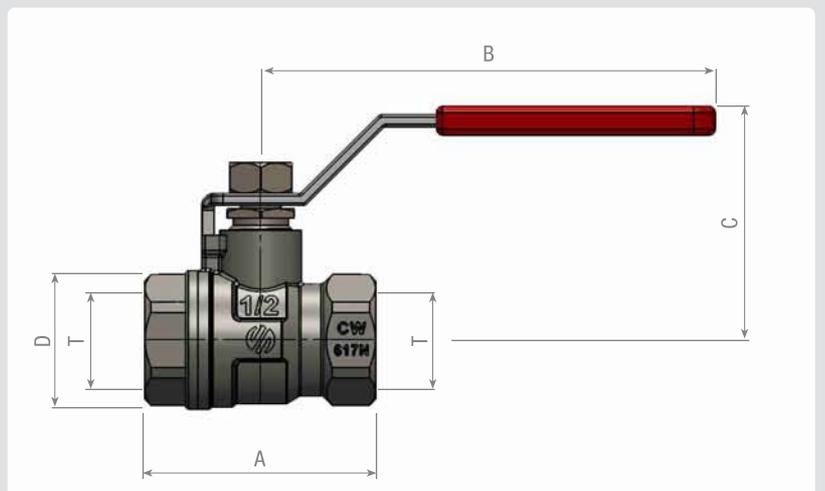


DIMENSIONES

VA30 Hembra-Hembra Mando PALANCA

DN	T	A	B	C	D
8	1/4	44	70	40	HEX17
10	3/8	44	70	40	HEX17
15	1/2	48	93	49	HEX25
20	3/4	57	93	53	HEX30
25	1	67	113	61	OCT37
32	1 1/4	76	113	66	OCT47
40	1 1/2	90	153	74	OCT54
50	2	107	153	81	OCT67
65	2 1/2	134	173	90	OCT82
80	3	152	238	116	OCT96
100	4	169	238	124	OCT120

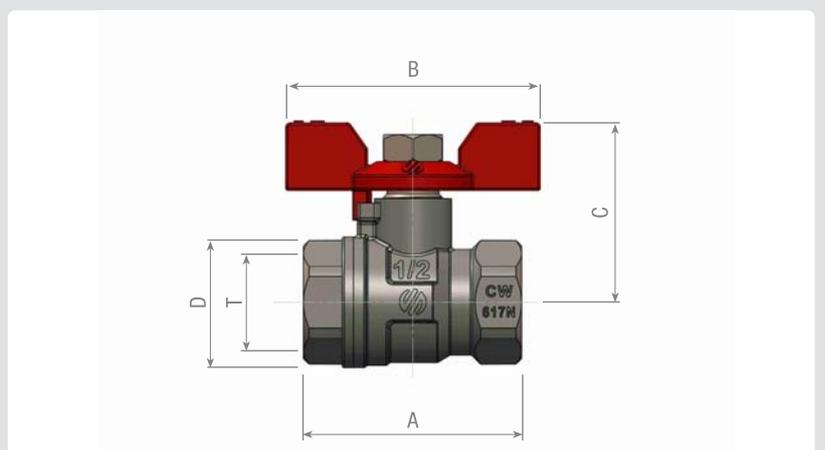
Roscas (T) ISO 228 o NPT



VA30 Hembra-Hembra Mando MARIPOSA

DN	T	A	B	C	D
10	3/8	44	49	38	HEX17
15	1/2	48	56	40	HEX25
20	3/4	57	56	44	HEX30
25	1	67	80	52	OCT37

Roscas (T) ISO 228

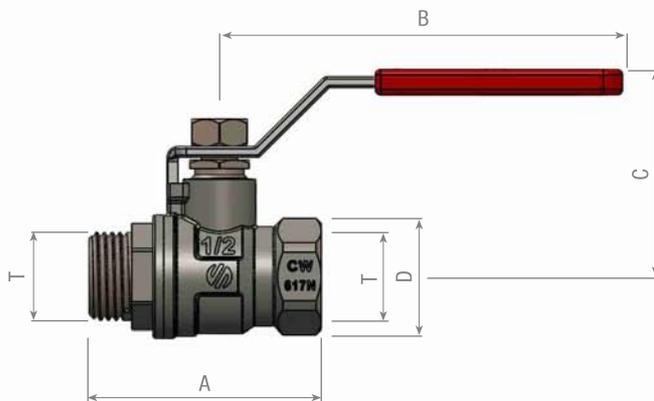


DIMENSIONES

VA30 Macho-Hembra Mando PALANCA

DN	T	A	B	C	D
10	3/8	49	70	40	HEX17
15	1/2	55	93	49	HEX25
20	3/4	63	93	53	HEX30
25	1	72	113	61	OCT37
32	1 1/4	85	113	66	OCT47
40	1 1/2	98	153	74	OCT54
50	2	119	153	81	OCT67

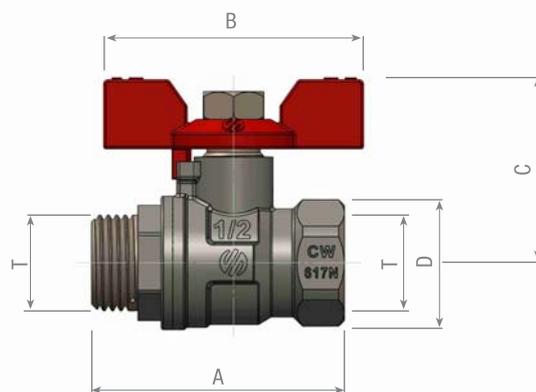
Roscas (T) ISO 228



VA30 Macho-Hembra Mando MARIPOSA

DN	T	A	B	C	D
10	3/8	49	49	38	HEX17
15	1/2	55	56	40	HEX25
20	3/4	63	56	44	HEX30
25	1	72	80	52	OCT37

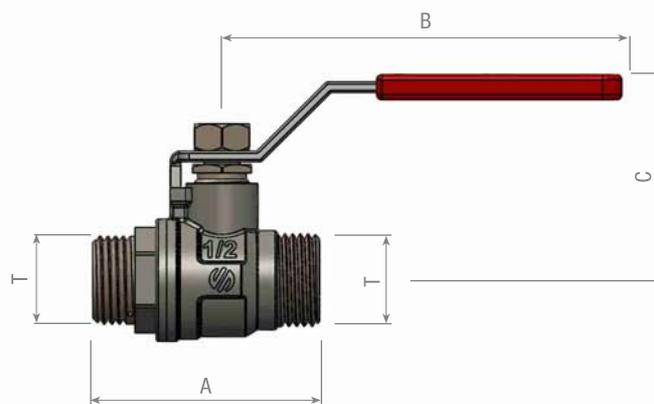
Roscas (T) ISO 228



VA30 Macho-Macho Mando PALANCA

DN	T	A	B	C
10	3/8	50	70	40
15	1/2	54	93	49
20	3/4	62	93	53
25	1	72	113	61

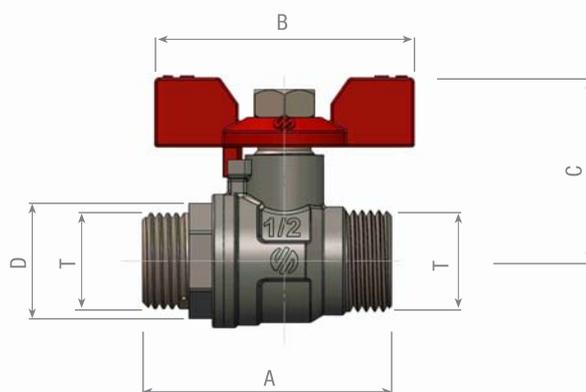
Roscas (T) ISO 228



VA30 Macho-Macho Mando MARIPOSA

DN	T	A	B	C
10	3/8	50	49	38
15	1/2	54	56	40
20	3/4	62	56	44
25	1	72	80	52

Roscas (T) ISO 228

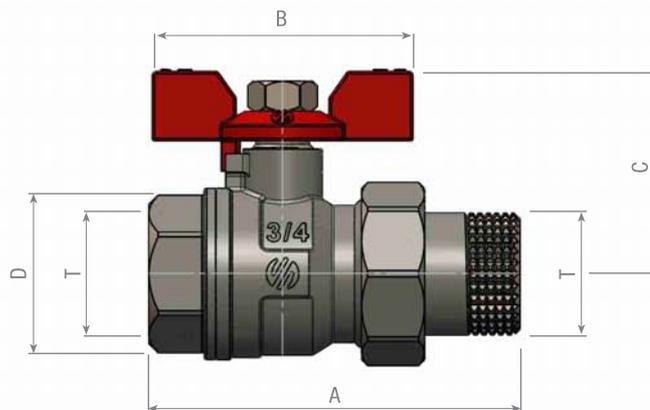


DIMENSIONES

VA30 COLECTOR Mando Mariposa

DN	T	A	B	C
15	1/2	78	56	40
20	3/4	80	56	44
25	1	95	80	52
32	1 1/4	115	80	56

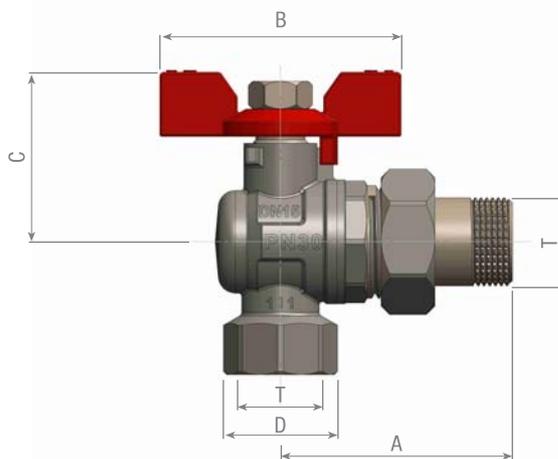
Roscas (T) ISO 228



VA30 ESCUADRA COLECTOR Mando MARIPOSA

DN	T	A	B	C	D
15	1/2	54	56	40	25
20	3/4	63	56	44	30

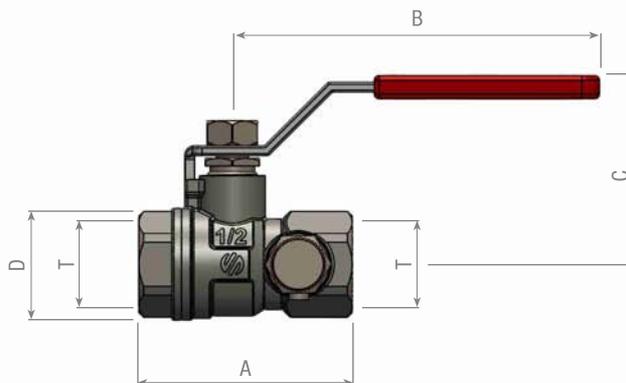
Roscas (T) ISO 228



VA30 PURGADOR Hembra-Hembra Mando PALANCA

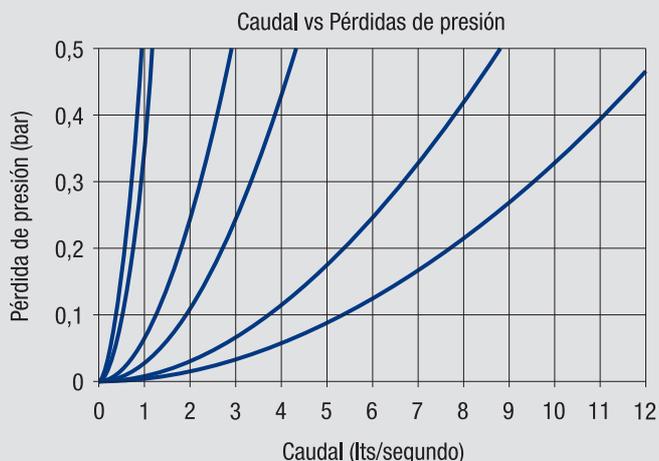
DN	T	A	B	C	D
15	1/2	55	93	49	HEX 25
20	3/4	63	93	53	HEX 30
25	1	73	113	61	OCT 37

Roscas (T) ISO 228

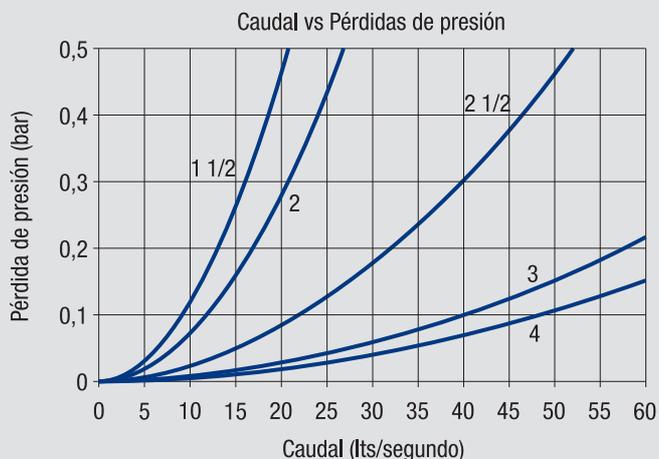


CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS

Medidas 1/4 a 1 1/4



Medidas 1 1/2 a 4



Características hidráulicas obtenidas de acuerdo con la norma EN 1267.

INSTALACIÓN Y MONTAJE

Sujetar la válvula por los extremos de conexión, nunca por la parte central de dicha válvula o el cuello de la misma, para evitar deformaciones en los componentes internos. La válvula podría quedar dañada irremediablemente.

La máxima duración de la válvula se obtiene con el obturador en posición cerrada o completamente abierto, se recomienda no hacer trabajar a la válvula en posiciones intermedias del obturador durante prolongados periodos de tiempo.

Efectuar una maniobra de apertura y cierre de la válvula cada 3 meses, esta frecuencia debe de incrementarse para aguas con dureza superior a 50 grados franceses.



Válvulas ARCO, s.l.
Avda. del Cid, 8
46134 Foios (Valencia / España)
www.valvulasarco.com

Departamento ingeniería:
Tel. (+34) 963 171 070
tecnica@valvulasarco.es



Todos los productos tienen un impacto medioambiental durante todo su ciclo de vida, incluyendo su retirada. Todos los componentes de estas válvulas pueden ser reciclados. Depositela en un punto verde o de reciclaje cuando no vaya a ser usada.

Válvulas ARCO, SL se reserva el derecho de cambio de cualquier producto o sus características técnicas en cualquier momento y sin previa notificación.